

Stand: April 2010

3M™ Scotch-Weld™ SI 100

Oberflächenunempfindlicher Cyanacrylat-Klebstoff

Produktbeschreibung

Scotch-Weld SI 100 ist ein mittelviskoser Cyanacrylat-Klebstoff auf Basis von modifiziertem Ethylcyanacrylat. Er eignet sich zum Kleben vieler verschiedener Werkstoffe, auch für poröse Oberflächen in Fällen, in denen eine schnelle Klebung erforderlich ist.

Merkmale

Scotch-Weld SI 100 wurde speziell zum Kleben von Kunststoffen, Elastomeren, Holz, Papier, Leder, Metallen und anderen gängigen Werkstoffen entwickelt. SI 100 ist bei der Aushärtungsgeschwindigkeit weniger auf Oberflächenfeuchtigkeit angewiesen als die üblichen Cyanacrylat-Klebstoffe. Geeignet für Klebfugen mit geringem Spaltmaß und relativ glatten, ebenen Oberflächen.

Zusätzliche Produktinformationen

Wenn eine beschleunigte Aushärtung erforderlich ist, kann der Aktivator AC 11 in Kombination mit Scotch-Weld Cyanacrylat-Klebstoffen verwendet werden, wobei bei den meisten Produkttypen Aushärtegeschwindigkeiten von unter 2 Sekunden erreicht werden können. Durch den Einsatz eines Aktivators kann sich die endgültige Klebkraft um bis zu 30 % verringern.

Verarbeitung

Die Aushärtung erfolgt sehr schnell. Daher vor dem Fügen sicherstellen, dass die Teile richtig ausgerichtet sind. Bei größeren Spalten oder porösen Oberflächen kann der Einsatz eines Scotch-Weld Aktivators erforderlich sein. Einige Kunststoffe müssen vorher mit Haftvermittler AC 77 behandelt werden. Die Teile müssen sauber, trocken und frei von Öl und Fett sein. Das Produkt wird normalerweise per Hand aus der Flasche aufgetragen.

Sparsam auf eine der Fügeflächen auftragen und die Teile fest zusammendrücken, bis Handfestigkeit erreicht ist. Als allgemeine Regel gilt, dass so wenig Cyanacrylat-Klebstoff wie möglich verwendet werden sollte. Ein zu starker Auftrag verlangsamt die Aushärtung und mindert die Klebkraft.

Physikalische Daten	
Basis	Ethylcyanacrylat
Löslich in	Aceton, MEK
Viskosität	80 – 120 mPas Typischerweise 100 mPas
Dichte	1,06 g/cm ³
Farbe	Klar

Leistungsmerkmale	
Maximales Spaltfüllmaß Beste Ergebnisse werden bei sehr geringer Klebfugendicke erzielt	0,15 mm
Härtezeit	3 – 20 Sekunden
Härtegeschwindigkeit	Die Härtegeschwindigkeit von Cyan- acrylaten hängt maßgeblich von den zu fügenden Substraten ab. Saure Oberflächen, wie beispielsweise Papier, benötigen mehr Zeit als die meisten Kunststoffe und Gummi.
Zugscherfestigkeit ISO 6922	21 MPa
Endklebkraft	Nach 24 Stunden
Feuchtigkeitsresistenz	Geringe Resistenz gegenüber hoher Feuchte über längere Zeit
Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +80 °C





Technische Produktinformationen

3M[™] Scotch-Weld[™] SI 100

Oberflächenunempfindlicher Cyanacrylat-Klebstoff

Lagerung

Den Klebstoff nach dem Öffnen an einem kühlen, trockenen Ort lagern und vor direktem Sonnenlicht schützen.

Eine optimale Lagerung ist bei einer Temperatur von 5 °C gegeben.

Haltbarkeit

Bei Aufbewahrung in der Originalverpackung und einer Lagertemperatur von 21 °C mindestens haltbar bis: siehe Angabe auf dem Produkt.

Sicherheitshinweise

Bitte lesen Sie vor Gebrauch des Produkts zunächst die Sicherheits- und Gesundheitshinweise auf dem Produktetikett und dem Sicherheitsdatenblatt des Produkts sorgfältig durch.

Auskunft dazu erhalten Sie von Ihrer 3M Vertretung vor Ort oder unter www.3M.com im Internet.

Wichtiger Hinweis

Alle angegebenen Werte wurden nach bestimmten Testmethoden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produkts darauf, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet.

Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht zwingende gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.



3M Deutschland GmbH Industrie-Klebebänder, Klebstoffe und Kennzeichnungssysteme Carl-Schurz-Straße 1 41453 Neuss Telefon: 02131/143330 Fax: 02131/143200 E-Mail: kleben.de@mmm.com www.scotch-weld.de