



Technische Produktinformationen

Stand: April 2010

3M™ Scotch-Weld™ GM 74 Anaerober Klebstoff zur Flächendichtung

Produktbeschreibung

Scotch-Weld GM 74 ist ein nieder- bis mittelfestes anaerobes Ein-komponenten-Dichtmittel für Flächen. Die thixotrope Paste eignet sich auch für Anwendungen bei höheren Temperaturen. GM 74 härtet aus, wenn es bei Ausschluss von Sauerstoff zwischen eng sitzende flache Metallflächen eingebracht wird.

Merkmale

Scotch-Weld GM 74 ist ein Dichtmittel für Metallflansche und Metalloberflächen, das die Formung der Dichtung direkt am Werkstück erlaubt. Das Produkt widersteht höheren Betriebstemperaturen als anaerobe Standardprodukte. GM 74 entwickelt innerhalb von 20 Minuten eine Niederdruckdichtung, die einen direkten Drucktest zulässt.

Zusätzliche Produktinformationen

Anaerobe Klebstoffe härten nur unter Luftausschluss und bei Aktivierung durch Metallkontakt aus. Klebstoff außerhalb der Fuge verbleibt im Ausgangszustand und kann mit einem Lappen weg-gewischt werden.

Bei bestimmten Kunststoffen kann es zu Spannungsrissbildung kommen. Einige Korrosionsschutzmittel können die Aushärtung bei dieser Form von anaeroben Klebstoffen verhindern. Bitte prüfen Sie, ob eine Reinigung der Teile erforderlich ist. Auf verzinkten Teilen kann der Einsatz von Aktivator AC 64 erforderlich werden.

Physikalische Daten

Basis	Methacrylsäuremethylester
Farbe	Orange
Dichte	1,11 g/cm ³
Viskosität Brookfield RVT, T-Spindel 6, 2,5 U/Min.	50.000 – 100.000 mPas
Viskosität Brookfield RVT, T-Spindel 6, 20 U/Min.	20.000 – 40.000 mPas

Leistungsmerkmale

Maximales Spaltfüllmaß	0,35 mm
Härtezeit	20 Minuten
Endklebkraft	Nach 24 Stunden
Festigkeitsentwicklung	20 Minuten = 5 % Festigkeit 3 Stunden = ~ 30 % Festigkeit 24 Stunden = 100 % Festigkeit
Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +150 °C



3M™ Scotch-Weld™ GM 74 Anaerober Klebstoff zur Flächendichtung

Verarbeitung

Teile müssen sauber, trocken und frei von Öl und Fett sein. Das Produkt per Hand als kontinuierliche Raupe oder per Siebdruck auf die Fläche auftragen. Die Teile zusammenfügen und trocknen lassen. Klebstoffreste außerhalb der Fuge wegwischen. Das Produkt wird normalerweise per Hand aus der Flasche aufgetragen. Für die Montage größerer Volumen sind spezielle Dosiersysteme erhältlich. Der Aushärtungsprozess kann durch Erwärmen der montierten Teile beschleunigt werden.

Aktivator AC 64 kann allgemein zur Beschleunigung der Aushärtung verwendet werden und ist bei einer Anwendungstemperatur von unter 5 °C besonders empfohlen. Durch den Einsatz eines Aktivators kann sich die endgültige Klebkraft der Verbindung um bis zu 30 % verringern.

Lagerung

Den Klebstoff an einem kühlen, trockenen Ort lagern und vor direktem Sonnenlicht schützen.

Eine optimale Lagerung ist bei einer Temperatur von 5 °C gegeben.

Haltbarkeit

Bei Aufbewahrung in der Originalverpackung und einer Lagertemperatur von 21 °C mindestens haltbar bis: siehe Angabe auf dem Produkt.

Sicherheitshinweise

Bitte lesen Sie vor Gebrauch des Produkts zunächst die Sicherheits- und Gesundheitshinweise auf dem Produktetikett und dem Sicherheitsdatenblatt des Produkts sorgfältig durch.

Auskunft dazu erhalten Sie von Ihrer 3M Vertretung vor Ort oder unter www.3M.com im Internet.

Wichtiger Hinweis

Alle angegebenen Werte wurden nach bestimmten Testmethoden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produkts darauf, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet.

Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht zwingende gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.



3M Deutschland GmbH
Industrie-Klebebänder, Klebstoffe
und Kennzeichnungssysteme

Carl-Schurz-Straße 1
41453 Neuss

Telefon: 02131 / 143330

Fax: 02131 / 143200

E-Mail: kleben.de@mmm.com

www.scotch-weld.de

3M und Scotch-Weld sind Marken der 3M Company.

© 3M 2010. All rights reserved.

KTIGM74